Режимы прокалки сварочных электродов общего применения\*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Марка электрода | Температура прокалки, ºС | Время прокалки, час |
| ВСЦ-4М | 60 | 1 |
| МР-3 | 170-200 | 1 |
| МР-3М | 140-180 | 0,5 |
| ОЗС-3 | 150-170 | 1 |
| ОЗС-4 | 120-160 | 0,7 |
| ОЗС-4И | 140-180 | 0,5 |
| ОЗС-6 | 150-180 | 1 |
| ОЗС-12 | 0,5 |
| ОЗС-12И | 140-180 |
| ОЗС-33 | 350-380 | 1 |
| ОМА-2 | 120 |
| УОНИ-13/45 | 250-300 |
| УОНИ-13/55 |
| УОНИ-15/55К |
| УОНИ-13/55ТЖ | 350-400 | 1-2 |
| УОНИ-13/55У | 250-300 | 1 |

\*Рекомендации завода-изготовителя сварочных электродов АО«СпецЭлектрод» г.Москва

**www.tenik-miass.ru**

**Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»**

456313 г. Миасс, Челябинская область ,Объездная дорога 6/6

т/ф: (3513) 54-34-70,54-31-30 www: tenik-miass.ru

*ЭЛЕКТРОПЕЧЬ*

*для сушки и прокалки сварочных электродов*

*ПСПЭ200-400*

Руководство по эксплуатации

ЭлектроПЕЧЬ

КОРЕШОК ТАЛОНА №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изъят «\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. Исполнитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

фамилия, имя, отчество

( линия отреза)

# ПСПЭ200-400

##### .

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием не влияющие на условия эксплуатации.

**1.ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**

Электропечь ПСПЭ200-400 предназначена для сушки и прокалки сварочных электродов при заданной температуре в стационарных условиях с относительной влажностью окружающего воздуха 80%.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение электропечи ПСПЭ200-400 .

Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

**2.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**www.tenik-miass.ru**

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице 1.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В | 380 |
| Номинальная мощность, кВт | 10,6 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Класс защиты от поражения электрическим током | 1 |
| Максимальная рабочая температура,°С | 400 |
|  |  |
|  |  |
| Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой, мин, не более | 90 |
| Единовременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов в лотках, кг | 200 |
| Размеры рабочего пространства, мм ширина  длина  высота | 750  550  440 |
| Габаритные размеры, мм ширина  длина  высота | 990  710  580 |
| Масса изделия, кг, не более | 110 |
| Установочный срок службы, лет, не менее | 5 |
| Электропечь изготавливается согласно ТУ3443-004-1483745-2004 | |

ООО ЗСО «ТЭНиК»

***456313, г.Миасс, Челябинской обл., Объездная дорога 6/6***

(наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

ТАЛОН №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

электропечи ПСПЭ200-400 заводской №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Продан(а) магазином \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование и номер

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

личная подпись продавца

Выполнены работы

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Исполнитель Владелец

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

фамилия, имя, отчество подпись

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

наименование предприятия, выполнившего ремонт

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

и его адрес

М.П.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

должность и подпись руководителя предприятия,

выполнившего ремонт

**9.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ**

**Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.**

**Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.**

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха

(1-40)С.

**10.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ**

Электропечь ПСПЭ200-400 №\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует паспортным данным.

Дата изготовления\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Штамп ОТК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**www.tenik-miass.ru**

Продана \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование предприятия торговли)

Дата продажи\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**11.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

Свои пожелания о качестве нашего изделия, улучшении технических характеристик направлять по адресу изготовителя.

***ИЗГОТОВИТЕЛЬ:***

***456313, г.Миасс, Челябинской обл., Объездная дорога 6/6, ООО ЗСО «ТЭНиК»***

#### Тел/факс: (351-35) 4-31-30, 4-34-70.

**3.КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- Электропечь ПСПЭ200-400 1 шт.;

- Руководство по эксплуатации 2 шт.;

- Упаковочная тара 1 шт.

.

**4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

К работе с электропечью допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления. Изучить инструкцию по эксплуатации прибора ТРМ1.

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

**5.УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ**

Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим выполнением цикла сушки и прокалки.

Электропечь имеет прямоугольную форму (Рис2). Основными узлами электропечи являются корпус 1, рабочая камера 2, дверь 3 и блок управления 4. На лицевой стороне имеется панель управления. Рабочая камера обматывается изоляционным материалом и алюминиевой фольгой. В ней установлена кассета с лотками, в которые укладываются прокаливаемые электроды. Рабочая камера нагревается пятнадцатью трубчатыми электронагревателями мощностью по 0,7 кВт каждый. На верхней стенке рабочей камеры установлен патрубок для дренирования рабочего пространства в камере. Панель управления включает в себя блок управления температурой и тумблер управления

**6.УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОПЕЧИ**

- закрытое взрывобезопасные помещения без агрессивных паров и газов;

- температура окружающего воздуха от +1 до+50°.С

-верхний предел относительной влажности воздуха не более80% при 25°С и

более низких температурах без конденсации влаги;

-атмосферное давление от 84 до 106.7 кПа

-вид климатического исполнения эл.печи –УХЛ4 по ГОСТ 15150-69



**www.tenik-miass.ru**

ПУ-пульт управления

Р1- пускатель электромагнитный КМИ-22510

S1 - выключатель сетевой КСD3

ТП- термопара ТХА(К) L=200мм

Т- термопредохранитель HU-30-M/50-400°C

ЕК1…3- нагревательные элементы (ТЭН110В13/0.7 S 220 R=30)

**7.ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОПЕЧИ К РАБОТЕ**

* Установить электропечь на место ее постоянной эксплуатации в помещении, не содержащем горючих материалов. Помещение, где устанавливается печь, должно хорошо проветриваться. Для свободного выхода горячих газов необходимо обеспечить расстояние от электропечи до других предметов не менее 100 мм;
* выполнить электромонтажные работы в соответствии с правилами и нормами эксплуатации и монтажа электрооборудования;
* проверить наличие контура заземления;
* подключить электропечь к питающей сети;
* перед началом эксплуатации, а также после длительного перерыва в работе, необходимо провести сушку электропечи.

Для проведения сушки необходимо:

- включить электропечь, поднять температуру до 150-200°С и выдержать ее при этой температуре в течение 1,5 часов при неплотно закрытой двери;

- закрыть дверь, нагреть электропечь до номинальной рабочей температуры, выдержать в течение 1,5 часов.

После сушки электропечь готова к работе;

Во время сушки обеспечить вентиляцию помещения.

**8.ПОРЯДОК РАБОТЫ ЭЛЕКТРОПЕЧИ**

* Загрузить электропечь, распределив электроды равномерно по лоткам. Лотки расположить на полках с зазором между лотками и стенками. Общий вес электродов в печи не более 200 кг;
* закрыть плотно дверь;
* для полного представления о работе и программировании измерителя-регулятора изучить прилагаемую инструкцию по эксплуатации прибора
* температура электропечи при загрузке электродов должна быть не более 100°С;
* установить терморегулятором температуру прокалки данной марки электродов, **но не более 400 ° С**
* во время работы электропечи следует обеспечить вентиляцию помещения;
* осуществить охлаждение электродов с печью до температуры 100-150°С;
* разгрузить электропечь.